

文/惠達副總編輯 張剛豪

節能環保好幫手 金冠群全自動排渣分離回收機



甫於2022年9月初結束的台南國際綠色產業展中，金冠群的全自動排渣分離回收機再次成為追求綠能減碳業界關注的焦點之一。這款機種是金冠群吳祥總經理從線材事業跨足到環保機械設計的創新力作，可讓扣件和相關製造產業會產生大量工業廢液的問題獲得更快速更完善的解決。

工業廢液處理更簡單 降低生產成本

在日益嚴格的環保法規下，業者以往普遍需要採取複雜的程序來處理工業廢液，但這通常需要耗費大量的廠房空間、時間和人力等成本。例如，舊式壓板機用擠壓方式過濾，但成品液體含量太高且乾燥過程中會產生水蒸氣汙染，非常耗時占空間。為了一勞永逸解決這個困擾業者許久的難題，本身就是「發明家」的吳總經理特別開發出這款專為重汙染工業設計的過濾裝置，使其過濾分離回收後可以進行二次利用，不僅已經廣被扣件業者採用，也非常適合有類似需求的製造產業引進。

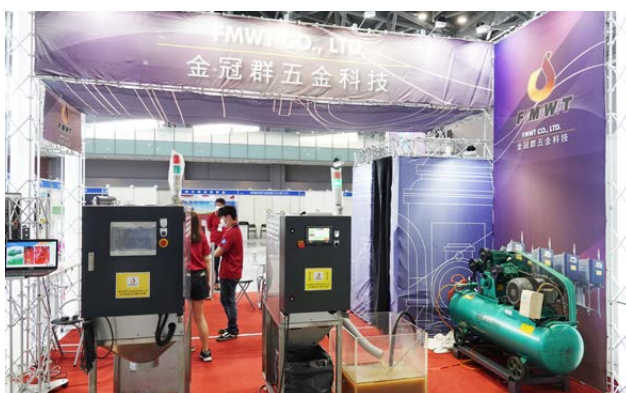
專利的機身結構具備體積適中且重量輕盈的特色。採全物理性原理運作，藉由油與水兩者之間比重的差異利用快速離心力分離雜質，產出含水量低於45%的廢渣，可大幅減少工業廢棄物的產生。

吳總經理指出，這款已經取得4種產品專利和1種發明專利的全自動排渣分離回收機不僅可免除化學藥劑的使用，也毋須使用容易造成浪費的耗材，產生的環保減碳效益尤其顯著，金冠群一方面希望透過這項具產業應用革命性的機種能協助更多業者盡早達到低汙染排放的目標和願景，另一方面也能幫助業者實踐其社會責任，進一步提昇產品服務價值，建構優質的企業形象。

100%客製化 適用各產業

讓產業的製造加工流程更具環境友善性，減少工業廢棄物的產生是未來產業朝向綠能環保、節能減碳趨勢的第一步。金冠群的全自動排渣分離回收機可依據各產業不同的項目分離需求進行客製化設計，不僅扣件業者能使用，其他有類似需求的產業領域業者也相當適合採用。也因為可按照客戶工廠地形、機具配置和過濾項目的不同量身訂製最適合的機台設計，因此應用機動性高。

吳總經理表示：「時代進步的腳步從未停歇，因此業者的設備勢必要與時俱進。金冠群全自動排渣分離回收機操作上簡單、輕便、實用，符合新時代產業所需。未來金冠群也將持續推動產學合作，整合更先進的AI技術，盼能在不久的將來推出更多有預警和分析能力的全新設計機種。」■



聯絡人：吳祥先生
Email: hsiang@bqw.com.tw

