



U-JUNE

扣件升級必備

宇駿檢測設備更貼近用戶需求

金屬硬度和金相檢測是扣件製造中相當重要的環節，因此扣件業者常需使用金相前處理設備進行品質控管。惟早期台灣的相關設備多半不符使用者需求，從國外採購價格又相對昂貴，因此宇駿儀器順勢於8年前成立，在「誠信、服務和傾聽」的理念基礎上，透過旗下設備高品質又實用性高的特點以及完善的售後服務，協助客戶在設備成本和實際使用需求之間創造完美的平衡點。

人性化設計是宇駿公司一向自豪的強項，其自主研發的「精密切割機」、「鑲埋成型機」和「研磨拋光機」同時具備多種讓人眼睛為之一亮的特色，可讓使用者在實際操作時更加事半功倍。

◆ 精密切割機

具備雷射對刀功能，一方面協助用戶精準切割工件，降低時間成本和耗材浪費，另一方面也能避免誤切夾具導致工件夾不緊或歪斜而需更換。加上雷射對刀安裝於含水氣或危害物質的切割室外，能延長雷射對刀使用壽命。針對扣件常需切割剖面或產品較小的部分，快速螺牙式夾具則可確保工件夾緊不歪斜，同時保有加工效率，目前也正在申請專利中。機台內的落地式循環水箱，用戶也能輕鬆拉出及放回。切割室的上掀室門蓋也增添更多操作便利性。



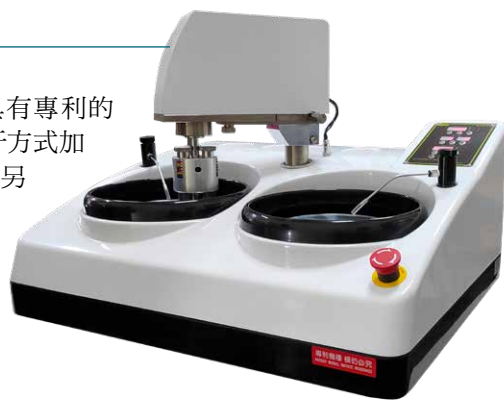
◆ 鑲埋成型機

可提供油壓和氣壓式兩種選擇，簡單的一鍵式成型(包括自動加溫/保溫、加壓/保壓和自動冷卻)讓操作更便利，而專利氣壓式的機型也無漏油問題，工件成型時產生的音量也極小。



◆ 研磨拋光機

自動頭加壓方式為自行研發創新且具有專利的【快速旋轉式定位加壓】，與一般傳統型螺牙方式加壓相比，會讓壓力施加更精準，更快完成操作。另外放置鑲埋塊的專利設計也不會脫落，可拆卸的盛水盤和移動式冷卻水閥，也讓清潔更容易及方便。



宇駿表示：「平整度和去除刮痕對扣件檢測至關重要，會牽涉到硬度、金相和鍍層膜厚的判讀是否正確。隨著客戶對扣件品質的要求越高，檢測設備勢必也要達到一定水準。」

2023年初宇駿全系列拋光機已經取得CE認證，其他精密切割機和鑲埋成型機也將陸續申請CE認證。此外，宇駿也提供金相分析軟體(ex: 脫碳層 (Decarburization Depth)、晶粒尺寸 (Grain Size)、球墨鑄鐵球化率 (Ductile Iron Nodularity)、殘留沃斯田鐵 (Retained Austenite Iron) ...等)和洛式/維式硬度檢測設備，讓客戶扣件檢測更臻完善。

擴大布局東南亞及歐美

因應近年有不少台商轉往東南亞國家發展和國際局勢，宇駿積極開發這些區域拓展商機。另一方面，為了精進產品設備技術打造更高附加價值產品，宇駿也期盼能前進歐美市場，並計畫參加德國、越南、泰國和日本等國際大展爭取更多海外曝光。

宇駿表示：「我們致力於扣件檢測，相信日後扣件產品將會更多元化，品質也更加提升。我們也會傾聽客戶需求，精進設備，創造雙贏局面，協助精進台灣扣件產業。」■

文/ 惠達副總編輯 張剛豪

