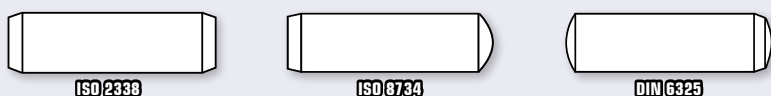


恆勇科技

鑽研白鐵定位銷、埋入螺帽的內行名家

恆勇科技專提供 SUS300 系列 (303、304、316)、400 系列 (416、420) 以及 SUS630 不鏽鋼材質的滾針、滾柱、固定銷、埋入螺帽及 CNC 加工等等小零件。其中，能生產出最小 0.6mm 細如髮絲的定位銷的高精度能力，讓恆勇在市場打出名號。除了定位銷之外，他們更看重市場根基，將不鏽鋼埋入螺帽納入今年的主打星。



超精密微小定位銷 ISO 2338、ISO 8734、DIN 6325

恆勇提供外徑 0.6 ~ 4mm、長度 2 ~ 45mm 的 ISO 2338、ISO 8734、DIN 6325 定位銷，平均月產量達 500 萬 pcs 以上。透過自動化研磨設備，使定位銷的外徑研磨精度達到 0.003mm，表面粗糙度優於 Ra 0.1。總經理張光裕表示：「只要是外徑小於 1.5mm 且研磨精度 0.005mm 以下的定位銷，就是我們的強項。透過自行研發的定位銷專用加工機台來改善材料損耗、提升產能與穩定性，因此得以為客戶提供超高 CP 值且親民的價格。」恆勇為定位銷備足一應俱全的檢驗設備，包含 2.5D 投影機、表面粗糙度量測、真圓度機、真直度、硬度機，提供完整檢驗報告。

不鏽鋼埋入螺帽 市場高潛力

目前國內埋入螺帽的材質主要以黃銅為大宗，用戶使用此種螺帽時，因黃銅質地偏軟，較容易在鎖入或退出時導致崩牙，使用於戶外時較容易生鏽。勇於挑戰的恆勇跨足於製作不易的不鏽鋼製埋入螺帽，利用不鏽鋼高韌性及防鏽特性，使產品在嚴苛環境下仍能維持其作用，大致應用在如監視器，汽車及無人機……等戶外產品，專挑難的做不怕難的精神是恆勇的文化，持續接受挑戰也是張總經理帶領公司不斷成長的動力。



恆勇目前專精的埋入螺帽領域有兩種，其一：衝壓式埋入螺帽，將它以沖壓方式壓入板材，材料會以「冷變形」的方式流入它頭部下方的凹承面 (undercut)，使螺帽融合成為板材的一部分。其二：塑膠埋入螺帽，是應用在塑膠埋入中，其方法分別有熱融式及熱壓式，利用其人字滾花設計可在鎖入後防止工件鬆脫。



以不鏽鋼行家的 CNC 技術及熱處理知識 提供專業諮詢

張總經理強調，恆勇對不鏽鋼材質的特性及加工研究非常深入。特別是 SUS416、420、630 這三種材料的選用，從基本的 CNC 不鏽鋼加工的刀具選用及加工轉速進給配置，到後段的熱處理加工都難不倒他，若對白鐵熱處理的與硬度及加工條件不熟悉，會導致產出硬度不足或太硬造成脆裂問題的產品。這正是恆勇最有優勢之處，「熱處理業的專業知識和規範，是買主不一定全盤了解的」。張總透過他對不鏽鋼加工及熱處理的專業知識，為客戶評估產品生產的可行性，並擔任客戶與熱處理協力廠之間的溝通橋樑，以顧問角色提供客製化產品的解決方案。

不鏽鋼埋入螺帽與黃銅埋入螺帽產品做出市場區隔，是恆勇創造產品差異的一環。張總經理搭配眾多優質供應商，透過專業分工降低生產成本，提升產品品質。他重視產品設計溝通，高效率解決顧客問題。再加上周邊產品的 CNC 車修服務，以及去年啟用的新辦公室，在今年繼續開拓海內外新商機。■



聯絡人：張光裕總經理
Email: info@heyyo.com.tw

文 / 惠達 曾柏勳

