

頂吉興酸性鋅鎳電鍍製程 為扣件業者開創新利基

頂吉興是許多海外客戶長年指定的扣件電鍍名廠，在國內也具指標性地位。自 2005 年成立以來，不斷透過汲取客戶需求開發電鍍技術。其中一項將在今年大放異彩的電鍍技術，是頂吉興操刀的酸性鋅鎳電鍍。此外，他們的長螺絲產線也有新突破。本文帶您了解此技術以及產線升級可為扣件提供者帶來的優勢。

光亮鍍面需求上漲

酸性鋅鎳電鍍提供即時後援

傳統鋅鎳合金電鍍屬於「鹼性」製程，完成的外觀呈銀灰色。過去兩年，頂吉興觀察到越來越多海外客戶要求扣件電鍍後的外觀必須是亮面，因此董事長決定設置「酸性」鋅鎳電鍍線因應需求。

「酸性」鋅鎳電鍍有許多優勢，可產生光亮銀白色表面，電鍍過程的管控比鹼性製程容易，電鍍效率更高，成本更便宜，防鏽性能可等同鹼性製程，實現 1,500 小時以上無紅銹。頂吉興這道酸性製程，可幫助扣件業者將過去把白皮出口到國外電鍍的訂單留在台灣處理，大幅提升入單率，對於今年以來面臨通膨與高值轉型升級壓力的業者來說將是及時雨。

對頂吉興而言，受極端氣候影響，戶外用扣件若只用傳統鍍鋅製程已無法提供最佳保護，且外觀不討喜，無法與鍍鋅的色澤匹敵，所以此時發展酸性鋅鎳製程正是時機。

三價鍍鋅

鑒於拓展並服務不同客群，頂吉興希望給扣件賦予更好的商品價格而非單純的白皮出口，因此不斷提高鹽霧測試的時間與廣納客戶的基本需求也成了目前當下最重要的課題之一，為了能在競爭激烈的市場成為眾多客戶的首選，頂吉興更是強化硬體設備與更新整流器，使電鍍品質加倍穩定，讓客戶放心將產品交付之餘也體現了優良的性價比。

延長扣件壽命 減緩歐盟碳稅衝擊

面對碳稅逼近，頂吉興建議最佳因應方式是提高表面處理等級來延長扣件壽命。例如，原本只做三價鋅（厚膜鈍化） $5\mu\text{m}$ 電鍍，可建議最終使用者提升到 $8\mu\text{m}$ 以上、48 小時不生白銹。另外，M8 以上扣件鍍鋅要求 24、48 小時無白銹，頂吉興表示可以最優惠價為業者爭取訂單。■



聯絡人：高輝雄 業務經理
Email: ben@mapt.com.tw

